

DRINKS | Frigoriferi a pozzetto

DRINK COOLER



Caratteristiche generali

- 110 Lt. Refrigeratore a pozzetto per bibite
- Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato grigio
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Sbrinamento con gocciolatoio
- Termostato Digitale
- Luce interna LED
- Separatore interno incluso
- N.6 piedi scorrevoli
- Classe energetica: D

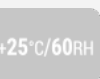
Specifiche tecniche

Capacità	110 L
Temperatura	H1 (+1°C-- +10°C)
Consumo	2.6 kWh/24h
Potenza Nominale	160 W
Rumorosità	42 dB(A)
Peso Netto	30.5 Kg
Peso Lordo	40.5 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	660x460x970
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	520x320x570
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	700x500x1125
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	64/128/128

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

FT 110



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

